

Aquawood Intermedio ISO

53613 et suiv.

Couche intermédiaire à l'eau pour **fenêtres en bois et portes d'entrée**, à usage **industriel et professionnel**

Basé sur le système de **vernissage à 3 couches** en combinaison avec Aquawood TIG et Aquawood DSL

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Couche intermédiaire à l'eau. Bon pouvoir garnissant et bonne aptitude au ponçage pour surfaces particulièrement charnues et lisses. Effet isolant contre les composants du bois. Le produit se distingue par une excellente élasticité et une haute résistance au blocage. Permet d'éviter le ponçage des fonds d'imprégnation colorés appliqués par trempage.

Caractéristiques particulières Normes de contrôle

- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+



Domaines d'utilisation



- Éléments de construction en bois à stabilité dimensionnelle, à l'extérieur et à l'intérieur comme les fenêtres en bois ou les portes d'entrée.
- Convient particulièrement bien pour les types de bois de feuillus à pores grossiers et de bois très résineux.

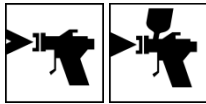
UTILISATION

Consignes d'utilisation



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Les températures d'application optimales sont comprises entre 15 et 25 °C, avec une humidité relative d'air de 40 – 80 %.
- Le produit ne résiste pas aux intempéries sans couche de finition !
- Veuillez respecter notre « **Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée** » ainsi que les normes et directives relatives à la fabrication de fenêtres.

Technique d'application



Procédé d'application	Airless	Airless pressurisé (Airmix, Aircoat, etc)	Pistolet à godet
Buse (ø mm pouce)	0,28	0,28	1,8
Buse (ø pouces)	0,011	0,011	
Angle de pulvérisation (degrés)	20 – 40	20 – 40	-
Pression de pulvérisation (bars)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Air de pulvérisation (bars)	-	0,5 – 1,5	-
Quantité d'application (g/m ²)	100 – 125		
Rendement par application (g/m ²) ¹	200 – 250		
Rendement par application (g/m courant) ¹	100 – 125		

¹) rendement incluant la perte provoquée par la pulvérisation

Le produit est prêt à l'utilisation.

La forme, la qualité et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 min.
Sec hors poisse	après env. 1 h
Recouvrable	après env. 2 h
Recouvrable après séchage forcé : 20 min. zone d'évaporation 50 min. phase de séchage (35 – 40 °C) 20 min. phase de refroidissement	après env. 90 min.

Les valeurs citées constituent des valeurs de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.


Éviter les rayons directs du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage du matériel



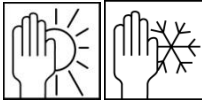
Nettoyer à l'eau immédiatement après l'emploi.

Pour éliminer les résidus de vernis séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou ADLER Abbeizer 95125.

SUPPORT	
Type de support	Bois conformément aux directives relatives à la construction de fenêtres
Qualité de support	Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségréatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.
Humidité du bois	Éléments de construction à stabilité dimensionnelle : 13 % +/- 2 %
CYCLE DE VERNISSAGE	
Couche de fond	1 x Aquawood TIG HighRes 5432 et suiv. Séchage intermédiaire : env. 4 h Veuillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.
Couche intermédiaire	1 x Aquawood Intermedio ISO 53613 Épaisseur de couche fraîche 100 à 125 µm Séchage intermédiaire : env. 2 h
Ponçage intermédiaire	Grain 220 - 240 Éliminer la poussière de ponçage.
	
Vernis de finition	Bois de résineux : 1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 et suiv. non dilué Épaisseur de couche fraîche 250 à 275 µm Bois de feuillus et mélèze : 1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 et suiv. dilué avec 5 % d'eau Épaisseur de couche fraîche 225 à 250 µm Veuillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.
REMARQUES DE COMMANDE	
Conditionnement	5 kg ; 25 kg ; 120 kg (fût plastique)
Teintes/Degrés de brillance	Hanf/Canapa 53613 Farblos 53730 <ul style="list-style-type: none"> • La teinte finale obtenue dépend généralement de la couleur propre du bois, de la quantité d'application, de la teinte de l'imprégnation et de la teinte de la finition. • Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, pour évaluer la teinte finale. • Pour souligner particulièrement la structure du bois, il faut que la teinte d'Aquawood TIG soit plus sombre que celle d'Aquawood DSL.
Produits complémentaires	Aquawood TIG HighRes 5432 et suiv. Aquawood DSL Q10 M 51751 et suiv. ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer 95125

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 an dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et de hautes températures (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite CE pour Aquawood Intermedio ISO (cat. A/e) : 130 g/l. Aquawood Intermedio ISO contient maximal 110 g/l de COV.

Données techniques de sécurité



Veillez respecter la fiche de données de sécurité correspondante, dont la version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com

Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle et professionnelle.