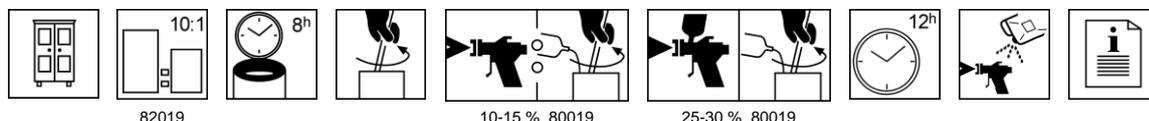


ADLER Tiropur

25401 suiv.



Description

Vernis universel à base de résines polyurethanes-acryliques pour le vernissage de surfaces de meubles. Dispose d'une excellente résistance aux efforts chimiques et mécaniques, souligne bien l'aspect naturel du bois, bon pouvoir garnissant, fait bien ressortir les pores.

Liants de base: Résine polyuréthane/nitrocellulosique; ADLER Tiropur 25401 suiv. ne contient pas des solvants aromatiques.

ADLER Tiropur 25401 suiv. contient déjà une quantité optimale des filtres-UV pour la protection contre la lumière. Ne pas augmenter cette quantité de filtres-UV.

Résistance aux efforts chimiques	
ÖNORM A 1605-12 – contrôle 1	Groupe de classification 1-B1
Résistance à l'abrasion	
ÖNORM A 1605-12 – contrôle 2	Groupe de classification 2 D (≥ 50 tours)
Résistance à la rayure	
ÖNORM A 1605-12 – contrôle 4	Groupe de classification 4 D (≥ 1,0 N)

Domaines d'utilisation

- Pour le vernissage des surfaces de meubles et de l'aménagement intérieur, soumises fortement à des efforts, y incluses les cuisines et le domaine sanitaire. Domaines d'utilisation II - IV selon ÖNORM A 1610-12.
- Applicable sur des surfaces blanchies avec peroxyde d'hydrogène.

Mode d'emploi

ADLER Tiropur 25401 suiv. convient particulièrement pour le procédé vernis-sur-verniss.

Viscosité	env. 45 s selon DIN 53211 (godet de 4 mm, 20° C)
Mélange	10 parties en poids ADLER Tiropur 1 partie en poids de durcisseur ADLER PUR Härter 82019
Viscosité du mélange	env. 35 s selon DIN 53211 (godet de 4 mm, 20° C)
Viscosité pour l'application	<i>Application Airless-/Airmix</i> (0,23-0,28 mm buse, 100-120 bar/1-2 bar) env. 25 s - env. 10-15 % ADLER DD-Verdünnung 80019
	<i>Application au pistolet pneumatique</i> (buse de 1,8 mm, 3-4 bar) env. 18 s - env. 25-30 % ADLER DD-Verdünnung 80019

12-07 (remplace 01-07) ZKL 2536

ADLER-WERK Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon : 0043/5242/6922-432, Fax : 0043/5242/6922-309, Mail : info@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi et restent sans engagement de notre part. La responsabilité de l'application et de l'emploi de notre produit incombe entièrement à l'acheteur/l'utilisateur. Pour le reste, nos conditions de vente générales sont applicables. La présente fiche technique remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications des conditionnements, teintes et degrés de brillance.

Vie en pot	1 jour; il est possible appliquer le produit déjà mélangé le lendemain, mais en ce cas là il faut absolument rajouter du matériel frais en proportion de 1 : 1. Une ultérieure prolongation de la durée de la vie en pot n'est pas possible.
Quantité d'application	env. 120 - 150 g/ m ² par couche; quantité d'application maximale: 450 g/m ² max.
Temps de séchage	Une couche d'environ 120 g/m ² est ponçable et apte à recevoir une autre couche après env. 2 heures (température ambiante). En cas de séchage à température ambiante, il est conseillé un séchage intermédiaire de env. 12 heures pour améliorer considérablement la stabilité du vernissage suivant.
Ponçage intermédiaire	Grain 240 - 320; le ponçage intermédiaire doit être effectué juste avant l'application de la finition afin d'assurer une bonne adhérence intermédiaire.

Consulter nos „Directives de travaille pour les vernis polyuréthannes“ et la feuille des données de sécurité du vernis, durcisseur et diluant.

Caractéristiques indicatives

Durcisseur	ADLER PUR-Härter 82019
Diluant	ADLER DD-Verdünnung 80019 ou ADLER PUR-Verdünnung 80029
	Utiliser ces diluants pour le nettoyage des outils.

Degré de brillance

G 10	mat terne	25401
G 30	mat	25403
G 50	semi mat	25405
G 70	satiné	25407
G 90	brillant soyeux	25409
G 100	brillant	25410

Conditionnement

4 kg, 10 kg, 20 kg, 180 kg