

## Aduro PUR-Glanzlack

## 2632 000100

Vernis transparent polyuréthane haute transparence à deux composants à base de solvants, pour meubles et aménagements intérieurs pour l'industrie et le professionnel

### DESCRIPTION DE PRODUIT

#### Généralités

Vernis de finition transparent polyuréthane à deux composants pour meubles, à base de solvants, pour un vernissage multicouche de haute brillance. Séchage rapide, brillance très élevée et excellent éclat, très bonne résistance mécanique et chimique, pouvoir garnissant élevé; apte au polissage.

#### Qualités particulières Normes d'essai

- **ÖNORM A 1605-12** (surfaces de meubles)  
Résistance aux agents chimiques : 1-B1  
Comportement à l'usure : 2-D ( $\geq 50$  U)  
Comportement à la rayure : 4-E (0,5 N)  
Traitement par la flamme: 5-B (surface de meuble difficilement inflammable)
- **DIN 68861** (surfaces de meubles)  
Partie 1: Comportement aux efforts chimiques: 1 B  
Partie 2: Comportement à la rayure : 2 D (supérieur à 50 jusqu'à 150 tours)  
Partie 4: Comportement à la rayure : 4 E ( $> 0,5$  à  $\leq 1,0$  N)
- **ÖNORM A 3800-1** (Comportement au feu) en combinaison avec un support difficilement inflammable: difficilement inflammable (auparavant B 1 selon B 3800 -1), Q1, Tr 1
- Vernis difficilement inflammable pour véhicules maritimes (conformément à **SOLAS 74/88 Chap. II-2**)
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+



#### Domaines d'utilisation



- Pour le vernissage opaque de surfaces à usage normal dans les domaines de l'ameublement et de l'aménagement intérieur, p. ex. tablettes de tables et espaces de dépose dans la pièce à vivre, façades et surfaces visibles en permanence, surfaces sollicitées des sièges et surfaces non visibles en permanence. Domaines d'utilisation III à IV selon ÖNORM A 1610-12. Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.
- Pour cycles de vernissage difficilement combustibles ou difficilement inflammables
- Le produit est approprié pour les surfaces blanchies au peroxyde d'hydrogène.

10-18 (remplace 02-18) ZKL 2632

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz, Autriche  
Fon: 0043/5242/6922-301, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail : [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La responsabilité de l'application et de l'emploi du produit livré incombe à l'acheteur/utilisateur, c'est pourquoi nous conseillons de vérifier l'aptitude du produit à l'aide d'un échantillon. Pour le reste, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance.

## TRAITEMENT

### Indications d'application

- Les températures considérablement élevées et / ou une humidité de l'air basse accélèrent le séchage, ce que peut avoir une influence négative à l'écoulement et au dégazage. Dans ces cas là nous conseillons d'ajouter jusqu'à 10 % d'ADLER Verzögerer 8131000210 (retardateur) au lieu du diluant ADLER DD-Verdünnung 80019.
- Pour vernir les aménagements de bateau, la quantité d'application doit être de 2 x 100 g/m<sup>2</sup>.
- Lors du vernissage d'aménagements de navires/bateaux il est interdit d'appliquer ce vernis difficilement inflammable sur tubes, revêtements de tubes ou câbles.
- Veuillez respecter nos « **Directives de travail pour les vernis polyuréthannes pour meubles** », ainsi que nos « **Directives de travail pour le vernissage à haute brillance** ».

### Rapport de mélange



8237 000210

3 parties en poids Aduro PUR-Glanzlack 2632 000100  
1 partie en poids du durcisseur ADLER PUR-Härter 8237 000210

Aduro PUR-Glanz ne peut être utilisé qu'avec le durcisseur ADLER PUR-Härter 8237 000210 et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts causent des défauts dans le film du vernis et problèmes d'adhérence.

### Vie en pot



4 h

Un prolongement ultérieur de la vie en pot n'est pas possible.  
Les températures élevées réduisent la vie en pot.

### Technique d'application



0-10% 80019



Technique d'application	Airless air assisté (Airmix, Aircoat etc.)	Pistelage pneumatiques, pistolet avec godet
Buse (ø mm)	0,23 – 0,28	1,5 – 1,8
Pression de pulvérisation (bar)	env. 100	3,0 – 4,0
Air de pulvérisation (bar)	1,5	-
Diluant	ADLER DD-Verdünnung 80019	
Ajout de diluant en %	-	0 – 10 %
Viscosité (s) godet 4 mm, 20°C	env. 16	env. 15
Quantité d'application (g/m <sup>2</sup> )	env. 80 – 100 g par application	

La forme, la qualité et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

**Temps de séchage**  
(à 23°C et 50% d'humidité rel.)

Recouvrable	après env. 30 min.
Manipulable	après une nuit
Apte au ponçage et au polissage	après 24 h jusqu'au max. 3 jours

Les valeurs citées constituent des valeurs de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

**Nettoyage des appareils**

Avec ADLER DD-Verdünnung 80019 ou ADLER Waschverdünnung 80077.

**STRUCTURE DE REVÊTEMENT****Couche de fond****Structures de vernissage incolores:**

ADLER PUR-Füllgrund HT 2530 000200

Ponçage intermédiaire grain 280 – 360

**Structures opaques pigmentées:**

ADLER Pigmpur 24005 et suiv dans la teinte désirée (avec une couche de remplissage, à pores fermés), temps de séchage minimum à température ambiante 1 heure jusqu'au maximum 8 heures, sans ponçage intermédiaire.

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

**Ponçage intermédiaire****Structures de vernissage incolores:**

Grain 360 – 500

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une adhérence inter-couche.

**Structures opaques pigmentées:**

Sur ADLER Pigmpur 24005 et suiv. est appliqué Aduro PUR-Glanzlack, sans ponçage intermédiaire.

Séchage intermédiaire max 8 h.

**Couche de finition**

2 x Aduro PUR-Glanzlack 2632 000100

Aucun ponçage intermédiaire

Séchage intermédiaire: env. 20 à 60 min.

**Traitement ultérieur  
(ponçage, polissage)**

Les surfaces résultantes sont apte ponçable et polissable après séchage à température ambiante de minimum 24 h (max. 3 jours).

**NETTOYAGE & ENTRETIEN****Nettoyage et entretien**

Nettoyage avec ADLER Clean-Möbelreiniger 96490 (nettoyant pour meubles).

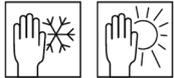
Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

## INDICATIONS DE COMMANDE

<b>Conditionnement</b>	3 kg; 18 kg	
<b>Produits complémentaires</b>	ADLER PUR-Härter	8237 000210
	ADLER DD-Verdünnung	80019
	ADLER Verzögerer	8131 000210
	ADLER Pigmpur	24005 et suiv.
	ADLER PUR-Füllgrund HT	2530 000200
	ADLER Waschverdünnung	80077
	ADLER Clean Möbelreiniger	96490

## AUTRES INDICATIONS

**Délai de conservation/stockage** Au moins 1 an, dans son récipient d'origine fermé.



Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30°C).

<b>Données techniques</b>	Viscosité à la livraison	env. 15 s selon DIN 53211 (godet 4-mm, 20 °C)
	Viscosité de mélange	env. 16 s selon DIN 53211 (godet 4-mm, 20 °C)

### Données techniques de sécurité



Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

Le produit est approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, il faut éviter de respirer des vernis aérosol pendant l'application au pistolet. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).