

Aquawood Lärchenöl SQ

53173 et suiv.

Huile à base d'eau pour fenêtres et portes d'entrée en bois-aluminium, à usage **industriel et professionnel**

Basé sur le système de **vernissage à 3 couches** en combinaison avec Aquawood TIG et Aquawood Intermedio

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

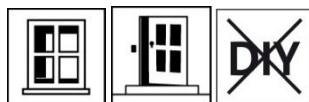
Huile à base d'eau reposant sur des matières premières naturelles et synthétiques de haute qualité. Très bon pouvoir de pénétration, action hydrofuge. Séchage rapide, exempt de biocides. Souligne le caractère du bois par une surface mate, d'apparence naturelle.

Caractéristiques particulières Normes de contrôle



- Satisfait aux critères du « Baubook Ökologisch ausschreiben » (« cahier des charges d'adjudication écologique »).
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



- Fenêtres et portes extérieures en bois-aluminium à stabilité dimensionnelle, lorsqu'une surface huilée est résolument souhaitée et convenue (la structure répond aux normes et directives courantes, telles que ÖNORM B 3803, ÖNORM C 2350).
- Convient particulièrement bien pour les bois de résineux.

UTILISATION

Consignes d'utilisation



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de 15 °C minimum.
- Les températures d'application optimales sont comprises entre 15 et 25 °C, avec une humidité relative de l'air de 40 à 80 %.
- Les produits d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité contenant des plastifiants ont tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec le vernis. Veuillez n'utiliser que des modèles testés.
- Veuillez respecter notre « **Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée** » ainsi que les normes et directives relatives à la fabrication de fenêtres.

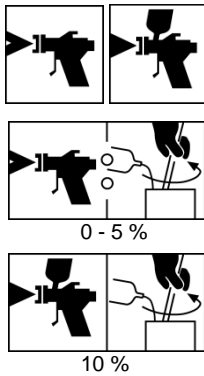
08-16 (remplace 11-15) ZKL 5119

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Téléphone : 0043/5242/6922-301, Fax : 0043/5242/6922-309, Mail : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles doivent être adaptées individuellement en fonction des domaines d'utilisation et des conditions d'emploi. La responsabilité de l'application et de l'emploi du produit livré incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous conseillons de vérifier l'aptitude du produit à l'aide d'un échantillon. Pour le reste, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente version remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance.

Technique d'application



Procédé d'application	Airless	Airless pressurisé (Airmix, Aircoat etc.)	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28	0,28	1,8 – 2,0
Buse (ø pouces)	0,011	0,011	-
Angle de pulvérisation (degrés)	20 – 40	20 – 40	-
Pression de pulvérisation (bars)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Air de pulvérisation (bars)	-	0,5 – 1,5	-
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25		
Diluant	Eau		
Ajout de diluant en %	0 – 5	0 – 5	10
Quantité d'application (g/m ²)	100 – 125		
Rendement par application (g/m ²) ¹	150 – 175		
Rendement par application (g/m courant) ¹	50 - 75		
Film frais (µm)	100 – 125		
Film sec (µm)	60 à max. 80		
¹) Rendement incluant ajout de diluant et perte de pulvérisation			

La qualité, le type et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 min.
Sec hors poisse	après env. 3 h
Recouvrable	après env. 4 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE à température ambiante :	après env. 4 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE après séchage forcé :	après env. 130 min.
20 min. zone d'évaporation	
90 min. phase de séchage (35 – 40 °C)	
20 min. phase de refroidissement	
Complètement sec	après env. 12 h

Les valeurs citées constituent des valeurs de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Éviter les rayons directs du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage du matériel



Nettoyer à l'eau immédiatement après l'emploi.

Pour éliminer les résidus de vernis séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

SUPPORT

Type de support

Bois de résineux conformément aux directives relatives à la construction de fenêtres

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségréatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Humidité du bois

Éléments de construction à stabilité dimensionnelle : 13 % +/- 2 %

CYCLE DE VERNISSAGE

Couche de fond

1 x Aquawood TIG HighRes Farblos U 543200301
Séchage intermédiaire : env. 4 h

Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

Couche intermédiaire

1 x Aquawood Intermedio 53663
Séchage intermédiaire : env. 2 h

ou

1 x Aquawood Lärchenöl SQ 53173 et suiv.
Séchage intermédiaire : env. 4 h

Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire



Grain 220 - 240

Éliminer la poussière de ponçage.

Vernis de finition

1 x Aquawood Lärchenöl SQ 53173 et suiv.

ENTRETIEN & RÉNOVATION

Entretien et rénovation

Pour l'entretien à l'intérieur, il est nécessaire d'effectuer un entretien occasionnel à l'eau chaude et avec une éponge. L'eau de lavage peut être complétée d'un nettoyeur neutre doux.

Veillez respecter notre « **Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée : Fenêtres – Portes d'entrée et volets – Portes de garage, Entretien et rénovation** ».

REMARQUES DE COMMANDE

Conditionnement

5 kg ; 25 kg

Teintes/Degrés de brillance



Farblos 53180

D'autres teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture ADLERMix d'ADLER**.

Vernis de base :

Basis W30 53173

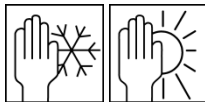
- **La teinte finale obtenue dépend généralement de la couleur propre du bois, de la quantité d'application, de la teinte de l'imprégnation et de la teinte de la finition.**
- Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, pour évaluer la teinte finale.
- Pour garantir une uniformité des teintes, n'appliquer sur une surface que des produits de même numéro de lot.
- Pour accentuer particulièrement la structure du bois, choisir une teinte Aquawood TIG plus foncée que celle d'Aquawood Lärchenöl.

Produits complémentaires

1 x Aquawood TIG HighRes Farblos U 543200301
 Aquawood Intermedio 53663
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/stockage



Minimum 6 mois dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et de hautes températures (supérieures à 30 °C).

Nous recommandons de transvaser le contenu de récipients entamés dans des récipients plus petits afin d'éviter une gélification/une formation de peau.

Données techniques

Teneur en COV	Valeur limite CE pour Aquawood Lärchenöl SQ (Cat. A/e) : 130 g/l (2010). Aquawood Lärchenöl SQ contient maximum 70 g/l de COV.
---------------	--

Données techniques de sécurité



Veillez respecter la fiche de données de sécurité correspondante, dont la version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**

Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle et professionnelle.

L'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application au pistolet doit en principe être évitée ; ceci est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).