

## Lignovit Spritzfertig

## 42981 et suiv.

Revêtement pour bois opaque ou transparent pigmentés à base d'eau, à usage industriel et professionnel

### DESCRIPTION DE PRODUIT

#### Généralités

Revêtement pour bois à l'eau, au choix opaque ou transparent pigmenté, destiné à un usage industriel et professionnel, basé à une dispersion à l'acrylate de haute qualité. Le produit se caractérise par une bonne résistance aux intempéries, un bon résistance aux blocking et une très bonne maniabilité. Le produit est optimisé pour l'application par les appareils airless ou le pistilage pneumatique.

#### Qualités particulières Normes d'essai

- Grâce à un agent actif biocide, le revêtement est protégé du bléuissement et les attaques fongiques.

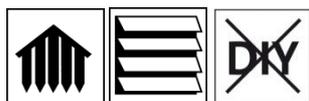
##### Agent actif :

0,3 % d'IPBC (carbamate de iodepropinylbutyl)

- Comportement au feu conformément à la norme ÖNORM EN 13501-1 (seulement en combinaison avec un support difficilement inflammable - p. ex. planche d'okoumé)
  - Comportement au feu B
  - Formation de fumée s2 **B-s2,d0**
  - Dégouttement brûlant d0
- Ordonnance française DEVL110487A** sur le marquage de produits de revêtement pour la construction, en relation avec leurs émissions de substances nocives volatiles : A+



#### Domaines d'utilisation



- Éléments de construction extérieurs en bois ne présentant pas de stabilité dimensionnelle ou à stabilité dimensionnelle limitée, comme les maisons en bois, bardages, auvents, clôtures, volets, balcons, portails, etc. dans les classes d'utilisation 2 et 3 sans contact avec la terre. Ne doit pas être utilisé pour bois venant à contact avec des denrées alimentaires ou d'aliments pour animaux.
- Ne pas approprié pour bois venant continuellement à contact avec le sol et/ou l'eau.

## MODE D'EMPLOI

### Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins + 10 °C est nécessaire.
- Pour les nouvelles pièces de construction, nous recommandons d'appliquer une couche de fond de tous les côtés.
- Veuillez respecter notre « **Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction ne présentant pas de stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Généralités** ».

### Technique d'application



Procédé d'application	Airless	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28 ou 0,33	1,8 – 2,0
Buse (ø inch)	0,011 ou 0,013	-
Angle de pulvérisation (Degré)	20 – 40	-
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	3 - 4
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25	
Diluant	Eau	
Ajout de diluant en %	jusqu'à 5	jusqu'à 10
Quantité d'application (g/m <sup>2</sup> )	env. 150 - 200 (en fonction de la teinte)	
Film humide (µm)	env. 125 - 200 (en fonction de la teinte)	

**Le produit est livré prêt à l'utilisation.**

**Attention : En cas de pulvérisation du produit, il faut impérativement porter un masque de protection respiratoire A2/P3.**

La forme, la qualité et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

### Temps de séchage

(à 23°C et 50% d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 min.
Ponçable	après env. 3 à 4 h
Recouvrable	après env. 3 à 4 h
Complètement sec	après env. 12 h

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

### Nettoyage des outils



Immédiatement après usage avec de l'eau.

Pour éliminer les résidus de peinture séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou le décapant ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

## SUPPORT

<b>Type de support</b>	Bois de résineux raboté, poncé ou brut de sciage.
<b>Qualité de support</b>	Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségréгатives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et sans poussière de bois. En plus, il faut être contrôlé à l'aptitude.
<b>Humidité du bois</b>	12 à 15 %
<b>Préparation du support</b>	Pour une durabilité optimale, nous conseillons de poncer les surfaces en bois lisses avec un grain 80 dans le sens des fibres du bois, de nettoyer les surfaces soigneusement et d'éliminer les substances contenues dans le bois qui s'écoulent, telles que p. ex. la résine et les poches de résine. Il est nécessaire d'arrondir les arêtes vives.

## STRUCTURE DU REVÊTEMENT

<b>Imprégnation</b>	<p>Pour protéger en extérieur du bleuissement, des attaques fongiques et des insectes, imprégner au besoin 1 x avec Lignovit IG 53134 (vaut pour les bois de la classe de durabilité inférieure à 3 selon la norme EN 350-2).</p> <p>Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.</p>
<b>Couche de fond</b>	<p><b>Für Couleurs chromatiques:</b> 1 x Lignovit Spritzfertig 42981 et suiv. Épaisseur de couche humide : 125 à 150 µm (pour planches de façades d'okoumé: 175 à 200 µm)</p> <p><b>Pour la teinte blanche ou les teintes pastels plus claires:</b> 1 x Lignovit Sperrgund 40960 Épaisseur de film humide 100 – 125 µm</p> <p><b>Couleurs transparentes pigmentées</b> 1 x Lignovit Lasur 53135 et suiv (application au pinceau)</p> <p>Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.</p>
<b>Ponçage intermédiaire</b>	<p>Léger ponçage : Grain 240 - 280</p> <p>Éliminer la poussière de ponçage.</p>
	
<b>Couche finale</b>	<p><b>Für couleurs chromatiques:</b> 1 x Lignovit Spritzfertig 42981 et suiv. Épaisseur de couche humide : 125 à 150 µm (pour planches de façades d'okoumé: 175 à 200 µm)</p> <p><b>Pour la teinte blanche ou les teintes pastels plus claires:</b> 1 x Lignovit Spritzfertig 42981 et suiv. Épaisseur de couche humide : 175 à 200 µm</p> <p><b>Couleurs transparentes pigmentées</b> 1 x Lignovit Spritzfertig 42981 et suiv Épaisseur de couche humide 150 à 200 µm (utiliser une teinte transparente pigmentée adaptée au système - voir le tableau de comparaison au paragraphe teintes/degrés de brillance)</p>

## ENTRETIEN & RÉNOVATION

### Entretien & Rénovation

La durabilité dépend de nombreux facteurs : Il s'agit notamment du type d'intempéries, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durabilité, des entretiens ponctuels sont nécessaires. Il est conseillé d'effectuer un entretien annuel sur surfaces.

Si nécessaire, éliminer la poussière et la saleté des surfaces encore intactes et appliquer au pinceau 1 x Lignovit Lasur 53220 et suiv.

Veuillez respecter notre « **Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction ne présentant pas de stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Durabilité, entretien et rénovation** ».

## INDICATIONS DE COMMANDE

### Conditionnement

4 l ; 18 l

### Teintes/Degrés de brillance



#### Vernis de base :

Blanc W10                      42981  
Base W30                        42983

D'autres teintes peuvent être mélangées à l'aide de **ADLERMix**, le système de mélange de peinture d'ADLER.

- Pour garantir une uniformité des teintes, n'appliquer que des produits de même numéro de lot sur une même surface.
- Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

Tableau de comparaison pour teintes transparentes pigmentées standard

Teinte	Lignovit Lasur	Lignovit Spritzfertig
Weide / Saule	53136	57966
Eiche / Chêne	53137	57967
Lärche / Mélèze	53138	57968
Kiefer / Pin	53139	57969
Nuss / Noyer	53144	57971
Palisander / Palissandre	53145	57972

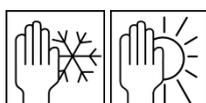
### Produits complémentaires

ADLER Aqua-Cleaner 80080  
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125  
Lignovit IG 53134  
Lignovit Lasur 53135  
Lignovit Sperrgrund 40960

## AUTRES INDICATIONS

### Délai de conservation/stockage

Au moins 1 an, dans son récipient d'origine fermé.



Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

### Données techniques

Teneur en COV    Valeur limite UE pour Lignovit Spritzfertig (Cat. A/d) : 130 g/l (2010). Lignovit Spritzfertig contient au maximum 60 g/l de COV.

---

**Données techniques de sécurité**



Veillez respecter la fiche de données de sécurité correspondante, dont la version actuelle peut être consultée sur le site internet **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, il faut éviter de respirer des vernis aérosol pendant l'application au pistolet. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).

---