

ADLER PUR-Isofill Weiß

25506

(Fond isolant de remplissage blanc)

Fond isolant de remplissage opaque en polyuréthane, à 2 composants, à base de solvants, en accord avec la Directive Decopaint, pour meubles et décorations intérieures pour l'industrie et le professionnel.

	DESCRIPTION DE PRODUIT
Généralités	Fond isolant de remplissage opaque en polyuréthane, à 2 composants, à base de solvants et à base de résine acrylique, conforme à la Directive Decopaint, sans composants aromatiques, de séchage rapide, de pouvoir garnissant élevé et de très bonne aptitude au ponçage. Le produit se caractérise par une très bonne stabilité sur les surfaces verticales et une excellente élasticité permanente. Il peut être utilisé directement sur des panneaux de MDF de grande qualité.
Qualités particulières Normes d'essai	ÖNORM A 1605-12 (Surfaces de meubles) Traitement par la flamme: 5-B (surface de meuble difficilement inflammable)



- ÖNORM A 3800-1 (Comportement au feu) en combinaison avec un support difficilement inflammable et un vernis de finition: difficilement inflammable (antérieurement B 1 selon B 3800 -1),
- Le contenu en COV d'ADLER PUR-Isofill est inférieur à 500 g de solvants / litre. et correspond donc à l'ordonnance les autrichienne solvants « Österreichische sur Lösemittelverordnung 2005 » (BGBI. II 398/2005, 06/12/2005) respectivement à l'ordonnance allemande « Deutsche ChemVOCFarbV » (BGBI. I S. 3508 / BgBI. I S. 2194), et de cette manière aussi à la Directive 2004/42/EG (Directive Decopaint).
- Ordonnance française DEVL1104875A relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment sur leurs émissions de polluants volatils: A+

Domaines d'utilisation





- Couche de fond à pouvoir garnissant pour le vernissage opaque de meubles et décorations intérieures.
- Egalement adapté aux formes de pièces profilées et aux listeaux, en raison de sa bonne stabilité en verticale.
- Pour cycles de vernissage difficilement combustibles ou difficilement inflammables

MODE D'EMPLOI

Conseils d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Veuillez respecter nos « Directives de travail pour les vernis polyuréthannes».

04-15 (remplace 02-15) ZKL 2414

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-301, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Rapport de mélange



ADLER PUR-Isofill Weiß ne peut être utilisé qu'avec le durcisseur et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts engendrent des défauts de film.

10 parties en poids d'ADLER PUR-Isofill Weiß 25506 1 partie en poids d'ADLER PUR-Härter (durcisseur) 82019

ou

8 parties en volume d'ADLER PUR-Isofill Weiß 25506 1 partie en volume d'ADLER PUR-Härter (durcisseur) 82019

Si un séchage plus rapide est désiré, en alternatif au durcisseur mentionnée au-dessus, ont peut travailler avec le suivant rapport de mélange:



20 % 82040

5 parties en poids d'ADLER PUR-Isofill Weiß 25506 1 partie en poids d'ADLER PUR-Härter S (durcisseur) 82040

partie en poids d'ADLER FOR-Haiter 3 (duroisseur) 6204

ou

4 parties en volume d'ADLER PUR-Isofill Weiß 25506

1 partie en volume d'ADLER PUR-Härter S (durcisseur) 82040

Durée de vie en pot





2019 82

avec ADLER PUR-Härter **82019**: 8 heures avec ADLER PUR-Härter S **82040**: 5 heures

Technique d'application





Processus d'application	Airless	Airless pressurisée (Airmix, Aircoat etc.)	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	•
Diluant	ADLER DD-Verdünnung (diluant) 80019		
Ajouté de diluant en %	0 - 5	0 - 5	5
Viscosité (s) godet 4 mm, 20°C	35	35	35
Quantité	env. 150 - 200 par application;		
d'application	pour une surface garnie, une double, voire		
(g/m²)	triple application de produit de remplissage		
	avec ponçage intermédiaire est nécessaire.		
	Quantité maximum d'application 750		

Temps de séchage

(à 23°C et 50% d'humidité relative)



Ponçable et recouvrable	Après env. 3 heures
Manipulable et empilable	Après une nuit

 3 heures après la première application de produit de remplissage, un léger ponçage lissant avec grain 280 est réalisé; après la deuxième application de produit de remplissage, il faut respecter un temps de séchage d'au moins 12 heures (température ambiante) avant le ponçage intermédiaire, afin de garantir une bonne stabilité de la couche de finition suivante.

 Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des appareils



Avec ADLER DD-Verdünnung (diluant) 80019 ou ADLER Waschverdünnung (diluant de nettoyage) 80077.

	SUPPORT	
Type de support	Bois feuillus et de conifères (bois massif, panneaux en fibre de bois plaqués, de particules en bois [vernis], matériaux en fibre de bois). panneaux de MDF	
Qualité de support	Le support doit être sec, propre, solide, sans graisse, ni cire, ni poussière de bois.	
	Sur des plaques MDF de bonne qualité et d'une densité brut élevée (par ex. plaques de 19 mm, supérieure à 700 kg/m³), ADLER PUR-Isofill Weiß peut être appliqué directement sans isolation préalable. Les plaques d'une qualité inférieure doivent être isolées au préalable avant la première couche de produit de remplissage (par ex. avec ADLER Legnopur 26211 suiv.).	
	Pour les applications dans une zone sanitaire, nous conseillons de principe l'utilisation de plaques MDF type V100 résistantes à l'humidité. Il est déconseillé de l'utiliser le produit pour surfaces horizontales, souvent exposées à l'eau, comme p. ex. les meubles sous vasque etc.	
Préparation de support	 Plaques recouvertes de pellicule primaire : ponçage de la pellicule grain 240 Plaques MDF : ponçage de nettoyage / lissant grain 180 - 220 	
	CYCLE DE VERNISSAGE	
Couche de fond	2 - 3 x ADLER PUR-Isofill Weiß 25506	
Ponçage intermédiaire	Léger ponçage lissant avec grain 280 après la première application de produit de remplissage.	
	Les suivants ponçages intermédiaires: grain 280 – 320	
	Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une adhérence inter-couche.	
Couche de finition	1 x ADLER Pigmopur dans la teinte souhaitée 24005 suiv.	
	En cas un cycle de vernissage conforme à la Directive Decopaint est nécessaire, en alternatif on peut appliquer ADLER Pigmocryl CFB 31105 suiv. dans la teinte désirée comme couche de finition.	
	ENTRETIEN DE L'ENSEMBLE DU CYCLE DE VERNISSAGE	
Nettoyage	Nettoyage à l'aide d'ADLER Clean-Möbelreiniger (nettoyant pour meubles) 96490.	
	Veuillez respecter les Fiches techniques de chaque produit.	

	INDICATIONS DE COMMANDE		
Conditionnement	4 kg; 24 kg		
Teintes/Degrés de brillance	Weiß/Blanc	25506	
Produits complémentaires	ADLER PUR-Härter S ADLER PUR-Härter ADLER DD-Verdünnung ADLER Waschverdünnung ADLER Pigmopur ADLER Pigmocryl CFB ADLER Legnopur ADLER Clean-Möbelreinig	24005 et suiv. 31105 et suiv. 26211 et suiv. er 96490	
	AUTRES INDICATIONS		
Délai de conversation/ Stockage	Minimum 1 an, dans emballage d'origine fermé. Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil et des hautes températures (supérieures à 30° C).		
Données techniques	Viscosité de conditionnement	env. 90 ± 5 s selon DIN 53211 (godet 4 mm, 20°C)	
	Viscosité de mélange	env. 45 ± 5 s selon DIN 53211 (godet 4 mm, 20°C)	
	Teneur en COV	Valeur limite UE pour ADLER PUR- Isofill Weiß (Kat. A/g): 500 g/l (2010). ADLER PUR-Isofill Weiß contient au maximum 490 g/l VOC.	
Données techniques de sécurité	Veuillez respecter la Fiche de donnés de sécurité correspondante ! La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.		
		viter de respirer des vernis aérosol. Ceci n conforme d'un masque respiratoire aison A2/P2 – EN 141/EN 143).	